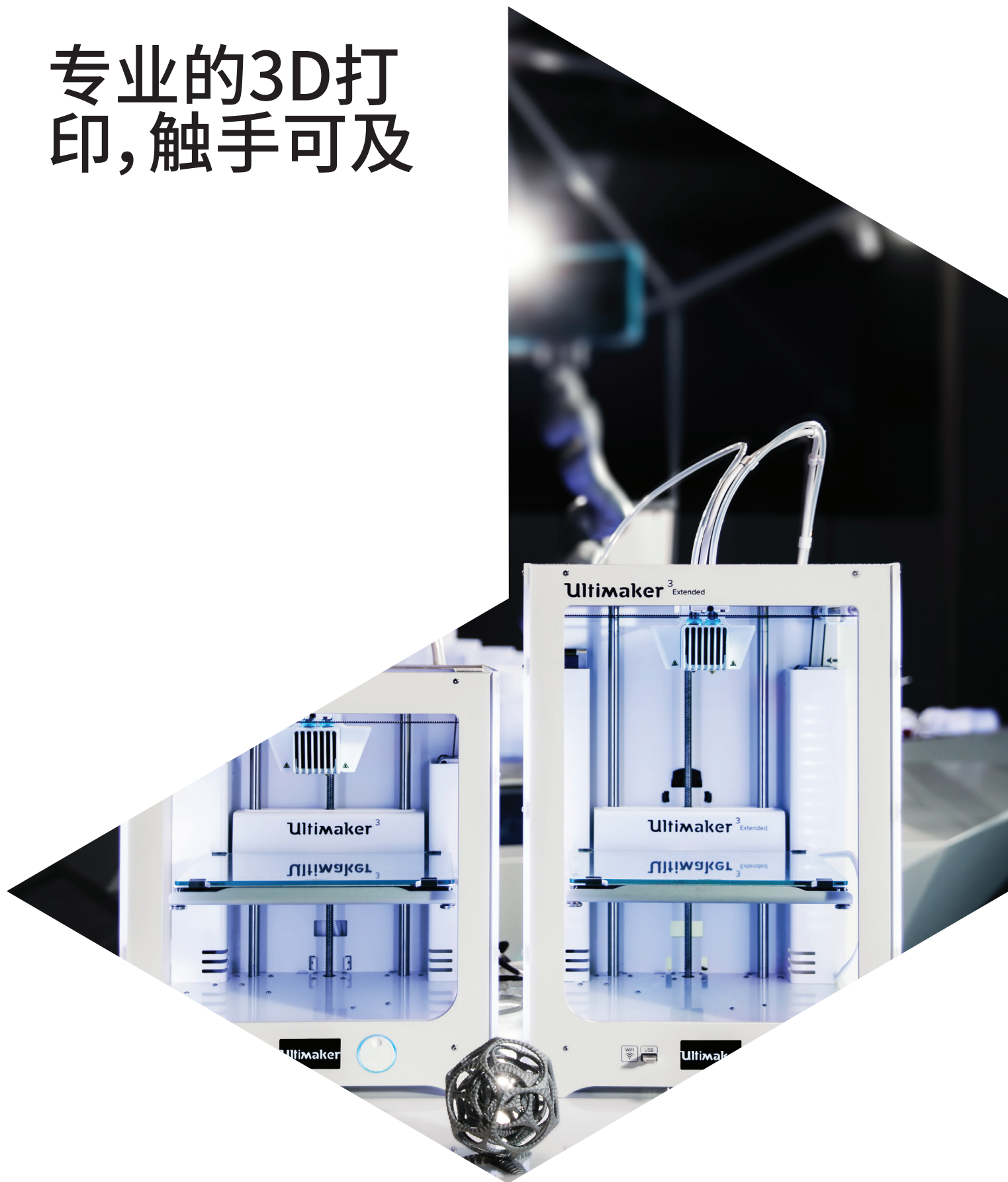


Ultimaker 3

专业的3D打印，触手可及



Ultimaker 3

为您呈现精确和连贯的打印效果

使用Ultimaker 3 和 Ultimaker 3 Extended打印机,无论是多复杂的几何体或多精密的设计,您都能够轻松实现。这打印机是市面上最可靠、最具创新性的双喷头3D 打印机。有了Ultimaker 3 和 Ultimaker 3 Extended打印机,您随时都可以方便地进行3D打印。



双喷头打印+水溶性支撑材料 - 实现完全的设计自由

我们采用最可靠的双喷头打印系统为您带来前所未有的设计自由。您可使用水溶性支撑材料创造精密的机械零件，并使用独有的自动喷嘴升降系统进行高质量打印。借助 Ultimaker 3，您可以使用多种材料进行打印：聚乳酸 (PLA)、Tough PLA、尼龙、丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物 (ABS)、聚氯乙烯 (CPE)、TPU 95A、聚乙烯醇 (PVA) 等。

实时摄像头和 Wi-Fi 连接 - 方便您能远程进行 3D 打印及设备控制

您可以通过 Wi-Fi、局域网或我们的 Ultimaker 应用程序快速方便地将打印件发送至 Ultimaker 3。然后，您可以通过实时摄像头跟踪打印进度。借助 Ultimaker Cura 软件，Cura Connect 允许您从一台计算机上控制一组联网的 Ultimaker 打印机。该平台易于使用，实现了任务的自动排列和启动，能够最大限度地延长正常运行时间。该平台支持可扩展的打印机管理、打印监控和维护跟踪，优化了内部生产。

与材料匹配的可更换打印喷头 - 为您带来更长的使用寿命，更快的转机操作

Ultimaker 3 的设计宗旨是实现快速更换、增加正常运行时间和获得一致的高质量结果。更换打印喷头只需几秒钟的时间，可以在不同材料组合之间快速切换，工作流程更加高效。我们根据不同材料的特性，对打印机的内喷嘴形状进行了相应定制，确保更可靠的 3D 打印体验。

3D 打印系统，集成多种模式，具备多元功能-带你走进无与伦比的 3D 打印体验

Ultimaker 3 拥有紧密配合的系统，无缝地融合了硬件、软件和材料。这既提高了工作流程效率，又增强了 3D 打印的品质。通过 NFC 扫描器，您能够识别打印机内装设的具体材料；通过网络，Ultimaker Cura 可以获知正在使用的打印喷头和材料。对每种组合的配置进行相应优化，进而简便快捷地呈现出最为理想的打印效果。

安装流程一步到位，打印过程稳定可靠

主动调平

打印头的电容传感器会测量喷嘴和打印平台之间的距离，并通过调整最初几层的 Z 高度来补偿倾斜角。这样可以增强打印平台的附着力，确保稳定的远程 3D 打印体验。

加热玻璃平台

Ultimaker 3 的打印平台更硬更轻，减少了震动，打印质量更好。玻璃平台可拆卸，便于打印，同时也可加热，这意味着您将可以使用更广泛的材料进行打印。

喷嘴自动升降系统

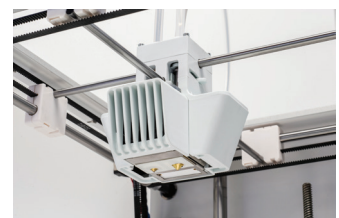
Ultimaker 3 打印机 具有独特自动喷嘴升降系统，能够提供更为平滑的专业打印效果。

双重连通材料供给装置

齿轮进料器意味着作用在材料上的力更大，而且不会暴露于来自电机的热量。使用操纵杆手动插入或移除材料，即可轻松更换材料，并立即选择正确的压力。这种经过改进的控制方式可以确保获得更可靠，更成功的结果。

超强的打印机喷头冷却系统

Ultimaker 的三重风扇系统，搭配两台全新径向风扇和风扇护罩，可以产生更大的压力和更好的气流。至于其效果如何？当然是更高效的冷却、更高质量的桥接、更平滑的表面和更快的打印速度。



市场领先的双喷头打印

轻松快速地获得高质量结果。借助与材料匹配的可更换打印喷头,提高打印性能和打印机正常运行时间。我们可靠的打印和支撑材料组合提供了更大的设计自由,双色打印更是极具视觉冲击力。



- **适配材料。**无论是采用打印材料还是水溶性支撑材料,定制的喷嘴几何形状都可确保带来卓越的效果
- **快速更换。**快速更换打印喷头,在不同材料组合之间快速切换,工作流程更加高效
- **广泛的材料。**广泛的可选材料:PLA、Tough PLA、ABS、尼龙、CPE、CPE+、聚碳酸酯(PC)、聚丙烯(PP)、TPU 95A、PVA和 Breakaway
- **精确的温度读数。**精确的自动温度读数可以确保完美的温度,从而获得更好的打印质量
- **可靠、强大。**更好的3D打印效果,带有硅胶盖保护打印喷头

更多信息,请访问 ultimaker.cn

综合性 3D 打印解决方案， 带来卓越的 3D 打印体验

Ultimaker 3 的硬件、软件 and 材料集成系统旨在确保无与伦比的质量。我们的打印准备软件 Ultimaker Cura 搭配有经过广泛验证的预配置文件，可自动调整材料和打印喷头的设置。Ultimaker Cura 还可以识别所使用的打印喷头，确保设置更容易、打印更流畅、更快速。

优化的 Ultimaker Cura 配置文件

Ultimaker Cura 提供了大量经过全面测试、预先配置的材料配置文件。Ultimaker Cura 可以自动识别所使用的材料，进行必要的设置调整，以确保一致、高质量的打印。

EEPROM 打印喷头芯片

打印喷头的 EEPROM 芯片可以存储喷嘴的尺寸和类型，在出现误用时会提醒您。这意味着可以减少错误，实现更成功的打印。

NFC 材料扫描仪

Ultimaker 3 可以检测和识别您选择的材料，然后检查所使用的耗材和打印喷头类型是否匹配。这可以确保您的打印机处于最佳状态，可随时投入工作。

Cura Connect

借助我们的 3D 打印机管理解决方案 Cura Connect，最大限度地延长正常运行时间。跨多台打印机排队和监控打印作业 - 您只需要一个或多个 Ultimaker 3 和 Ultimaker Cura 软件即可完成全部工作。

远程控制3D打印

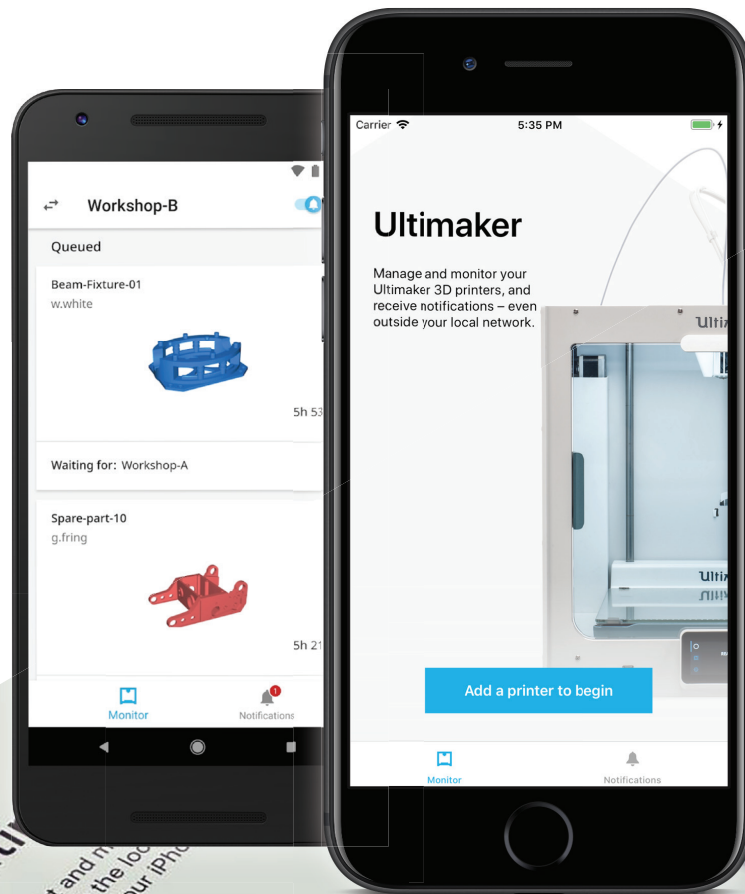
Ultimaker 应用程序

通过智能手机或平板电脑上安装的iOS 和 Android 版 Ultimaker应用程序,您就可以控制3D打印机,并实时了解打印情况。集成摄像头让打印监控变得简单。无论身处何处,您均可掌握打印进程。

- 连接到本地 Ultimaker 3 打印机和其他联网的 Ultimaker 打印机
- 接收打印进度通知
- 通过 Ultimaker 3 的内置摄像头播放实时画面
- 通过手机或平板电脑即可远程控制 Ultimaker 3

更流畅的控制和连接

- 使用 USB U-盘 (16 GB) 打印,无需网络连接
- 通过 Wi-Fi 或局域网连接,快速方便地将打印项目发送至 Ultimaker 3
- 通过实时摄像头监控您的 3D 打印情况,享受前所未有的掌控和控制



工业级材料

借助 Ultimaker 3, 您可以使用多种材料进行打印。对于高级双色打印, 只需组合两种打印材料, 或者通过打印材料和支撑材料的组合 (如尼龙和 PVA, 或者 PLA 和 PVA) 即可实现令人惊叹的复杂打印作品。通过硬件、软件和材料的无缝融合, 您可以享受高质量、可重复的结果和更简单的打印体验。我们的开放式材料系统支持使用多种第三方材料。

Ultimaker 材料

Ultimaker 3 支持广泛的材料, 包括 PLA、Tough PLA、ABS、尼龙、CPE、CPE+、PC、PP、TPU 95A、PVA 和 Breakaway。利用打印材料和水溶性支撑材料的组合, 实现无与伦比的复杂设计, 或者用两种自选打印材料制作双色打印品。

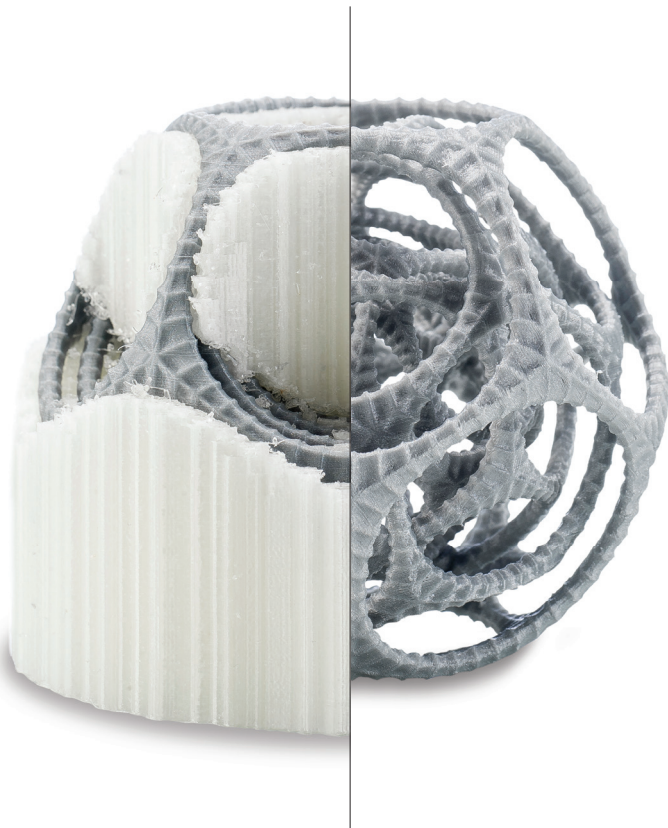
开放式耗材系统

打印机的 NFC 扫描仪可识别所使用的 Ultimaker 材料, Ultimaker Cura 将根据耗材和打印喷头自动优化设置。

自动材料识别

打印机的 NFC 扫描仪可识别所使用的 Ultimaker 材料, 然后 Ultimaker Cura 可根据耗材和打印喷头自动优化设置。

双料挤塑, 发掘更多设计可能性



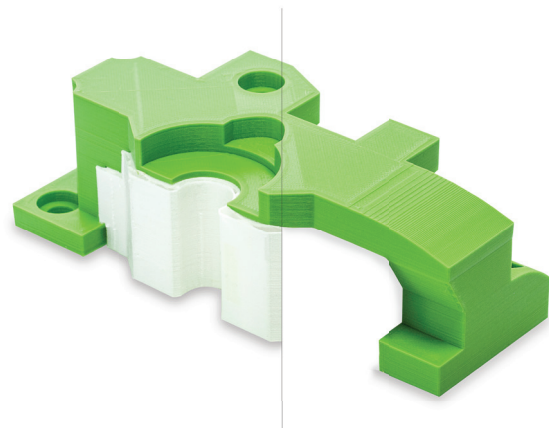
水溶性 PVA

Ultimaker 3 的双料挤塑系统是目前市场上最可靠的。只需于创建复杂的几何形状和设计后将打印好的作品放入水中, 即可去除支撑材料。这是专为详细的结构和复杂的机械零件量身定制的。

Ultimaker 的 PVA 是完全水溶性的, 使其成为最复杂的尼龙或 PLA 模型的理想支撑材料。如果您需要深内腔、大悬空结构或复杂几何形状的支撑材料—这将是您的完美选择。

Breakaway

Breakaway 易于快速移除, 无需进一步后续处理, 即可获得高质量的 3D 打印效果。简单地剥离支撑材料, 您就可以获得尺寸精确的零件, 完美符合您的设计。专为轻松的 3D 打印体验而打造。



精挑细选的打印材料

所有 Ultimaker 材料皆经过精心挑选, 以提供高质量的打印。Ultimaker Cura 所预配的配置文件可以确保最佳的材料打印设置, 直观地识别您所使用的打印喷头和材料。

尼龙

柔韧、高强度、耐腐蚀

尼龙 (聚酰胺) 是一种出色的全能材料。它的强度重量比高、耐久性优异、摩擦力低。可承受高达 80°C 的温度, 是制造功能原型、最终用户产品和工具的绝佳选择。

可与 PVA 和 Breakaway 等支撑材料兼容



ABS

耐久性强、韧性大

ABS (丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物) 可以承受高达 85°C 的温度。它具有很好的机械性能, 适合用于制造复杂的最终用途产品和功能原型。

可与 Breakaway 等支撑材料兼容



PLA

打印安全快捷

PLA (聚乳酸) 具有良好的拉伸强度和表面质量, 因此非常适合制造要求美学细节的高分辨率零件和原型。

可与 PVA 和 Breakaway 等支撑材料兼容



Tough PLA

韧性类似 ABS, 易于打印

Tough PLA 非常适合打印较大尺寸的技术模型。其使用安全性堪比 PLA, 冲击强度却能媲美 ABS, 完全不用担心会发生分层或翘曲。

可与 PVA 和 Breakaway 等支撑材料兼容





CPE

耐化学腐蚀、韧性大

CPE (共聚酯)耐化学腐蚀,具有很好的尺寸稳定性、拉伸和弯曲强度。可以承受高达 70°C 的温度。CPE 可以用于制造功能原型和机械零件。

可与 PVA 和 Breakaway 等支撑材料兼容



CPE+

耐高温、韧性大

CPE+ 具有优越的韧性,是制造功能原型和机械零件的首选材料,可承受高达 100°C 的温度。

可与 Breakaway 等支撑材料兼容



PC

耐高温、韧性大、强度大

PC (聚碳酸酯)可以打印坚固耐用的零件,能够在高达 110°C 的温度下保持尺寸稳定性。



PP

抗疲、耐化学腐蚀

PP (聚丙烯)具有优异的耐温度、耐化学性和耐疲劳性。其韧性和低摩擦使它成为制作原型和制造耐用零件的完美选择。



TPU 95A

耐磨损、抗撕裂性强

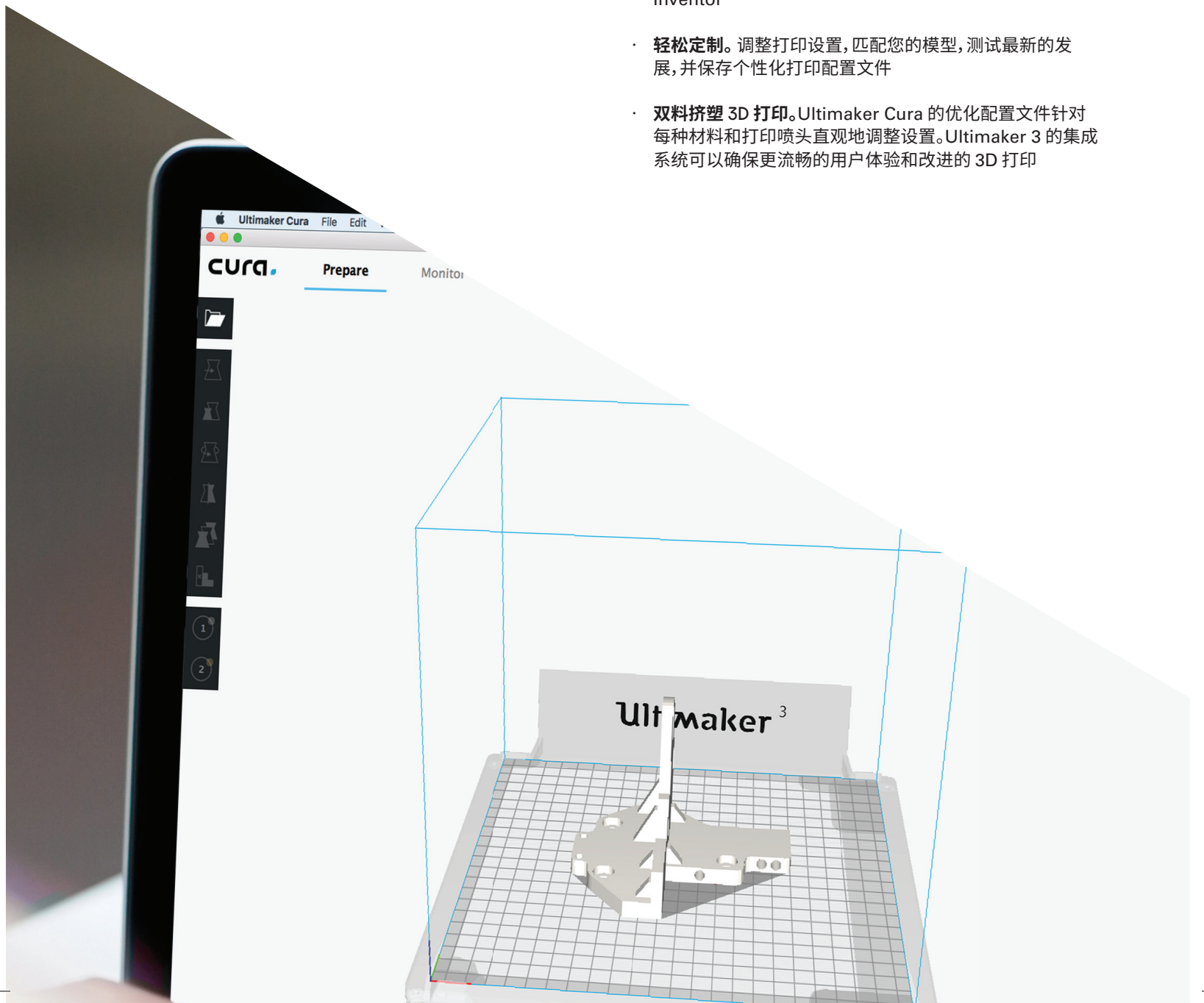
Ultimaker 的 TPU 经久耐用,耐化学腐蚀,是一种半柔性材料。它的肖氏 A 硬度为 95,断裂伸长率高达 580%,可承受 100°C 的高温。



了解市场领先的3D打印软件— Ultimaker Cura

Ultimaker Cura 的免费打印准备软件以其卓越的打印效果而闻名。Ultimaker Cura 经过广泛测试的配置文件可针对每种材料和打印喷头自动调整设置,确保打印成功。开放、灵活的系统让您可以定制各种数值,并满足您对3D打印的各项需求。

- **优化的配置文件。** 加载您的设计文件,只需几秒,您就可以使用我们经过全面测试的推荐设置进行 3D 打印
- **强大的设置。** 深入了解 300 多项设置,获得您所需要的精细调整的结果
- **与插件无缝集成。** 使用顶级软件平台的第三方插件优化您的工作流程,包括 SolidWorks、Siemens NX 和Autodesk Inventor
- **轻松定制。** 调整打印设置,匹配您的模型,测试最新的发展,并保存个性化打印配置文件
- **双料挤塑 3D 打印。**Ultimaker Cura 的优化配置文件针对每种材料和打印喷头直观地调整设置。Ultimaker 3 的集成系统可以确保更流畅的用户体验和改进的 3D 打印



我们的专属网络-您的全球支持团队

Ultimaker 公司以质量为核心。因此,无论您身在何处,也无论您何时需要,我们所有的 3D 打印机和软件都提供终身技术支持和客户服务。

我们会仔细挑选、培训和认证服务合作伙伴,确保他们拥有适当的行业知识和技能,为您提供适当的支持。您可以放心,无论您何时与我们联系,都会有专业的人员为您提供帮助,不会存在语言和时差问题。

- **心系用户。** 您的Ultimaker体验很重要,我们致力于确保它是一款出色的产品
- **保证专业。** 每个Ultimaker的服务合作伙伴都经过充分的培训和认证,无一例外
- **密切合作。** Ultimaker与所有合作伙伴密切合作,不断改进和完善服务品质
- **持续迭代。** 我们通过提供实用资源、便利技巧和详实的指南以不断更新已有的丰富知识库

- ✓ 为您所处的时区和语言环境提供专业帮助
- ✓ 保证备件和材料库存充足
- ✓ 当地保修,保证您的权益
- ✓ 专家组全天在线提供咨询服务



全球公认且屡获大奖的业界成绩正是对我们的最佳认可

全球公认、屡获大奖的业绩表现

“这也不是唯一的智能功能,因为 Ultimaker 3 包括自动调平板,有助于防止和纠正打印过程中可能出现的任何错误。3D 打印机还能够自动检测您选择的打印材料,并根据需要调整其设置。”

Luke Dormehl



“Ultimaker 3 是一款一流的产品——一款非常可靠的 3D 打印机,能够制作出高质量的 3D 打印产品。设置和打印也很方便,支持多种材料,而且拥有灵活易用的软件。双材料支持和监控打印过程的摄像头等新功能提升了打印机的简单易用性,这些附加功能,非常受欢迎。”

Richard Baguley

tom's guide

“...这款打印机支持使用工业级材料(包括可溶性材料)制作各种模型。影响:使用 Ultimaker 3,用户的设计想法可以更大胆、更天马行空。他们可以随心所欲地制作复杂的模型。”

Daniel O' Connor



“为了吸引工程师和设计师、提升对他们的价值,Ultimaker 3 比它的前辈更强大,自动化程度更高,用户可以上传设计,点击打印,顺利地拿到成品零件。”

Michael Molitch-Hou



“这台设备的内部已进行了全面的升级...带来了先进的几何打印能力和主动调平的打印板,有助于避免常见的打印错误。”

Brian Heater

TC TechCrunch

Ultimaker 3 的规格

打印机和打印属性	技术	熔丝制造 (FFF)	
	打印喷头	双料挤塑打印喷头, 配有独特的自动喷嘴提升系统和可更换的打印喷头	
	打印体积	Ultimaker 3 XYZ: 215 x 215 x 200 mm (左侧或右侧喷嘴) XYZ: 197 x 215 x 200 mm (双重挤出)	Ultimaker 3 Extended 215 x 215 x 300 mm (左侧或右侧喷嘴) 197 x 215 x 300 mm (双重挤出)
	耗材直径	2.85 mm	
	层分辨率	0.25 mm 喷嘴: 150 - 60 微米 0.4 mm 喷嘴: 200 - 20 微米 0.8 mm 喷嘴: 600 - 20 微米	
	XYZ 分辨率	12.5, 12.5, 2.5 微米	
	带远端送料管和支撑架	30 - 300 mm/s	
	打印速度	最高 24 mm ³ /s	
	打印平台	加热玻璃打印平台	
	打印平台温度	20 - 100 °C	
	打印平台调平	主动调平	
	支持的材料	针对以下材料优化: PLA、Tough PLA、ABS、尼龙、CPE、CPE+、PC、PP、TPU 95A、PVA 和 Breakaway(同时支持第三方材料)	
	喷嘴直径	0.25 mm, 0.4 mm, 0.8 mm	
	喷嘴温度	180 - 280 °C	
	喷嘴加热时间	< 2 分钟	
	打印平台加热时间	< 4 分钟 (从20 到60 °C)	
	工作噪音	50 dBA	
	连接	Wi-Fi, LAN, USB 端口	
	语言支持	英语、荷兰语、法语、德语、意大利语、葡萄牙语、俄语、西班牙语、简体中文、土耳其语、波兰语	
	监控	实时摄像头 (从远程桌面或 Ultimaker 应用程序查看)	
物理尺寸	尺寸	342 x 380 x 389 mm 342 x 505 x 588 mm (带远端送料管和支撑架)	342 x 380 x 489 mm 342 x 505 x 688 mm (带远端送料管和支撑架)
	净重	10.6 kg	11.3 kg
	运输重量	15.5 kg	16.8 kg
	运输包装箱尺寸	400 x 395 x 590 mm	400 x 395 x 690 mm
功率	要求输入	100 - 240 VAC / 50 - 60 Hz	
	最大输出	221 W	
环境条件	工作环境温度	15 - 32°C 10 - 90% 相对湿度, 无冷凝	
	非工作温度	0 - 32 °C	
软件	随机软件	Ultimaker Cura, 免费的打印准备软件 Cura Connect, 免费的打印机管理解决方案	
	支持的操作系统	MacOS, Windows, 和Linux	
	插件集成	SolidWorks、西门子 NX、欧特克 Inventor	
	File types	Ultimaker Cura: STL, OBJ, X3D, 3MF, BMP, GIF, JPG, PNG Printable formats: G, GCODE, GCODE.gz, UFP	
保修及服务	保修期	12 个月	
	技术支持	Ultimaker 全球认证服务合作伙伴网络提供终身支持	

更多信息, 请访问 ultimaker.cn



Ultimaker

咨询: apacsupport@ultimaker.com
电话: +65 6521 3185
查找本地经销商: ultimaker.cn
欲知更多详情, 敬请关注: ultimaker.cn



FM 686003

EMS 692523